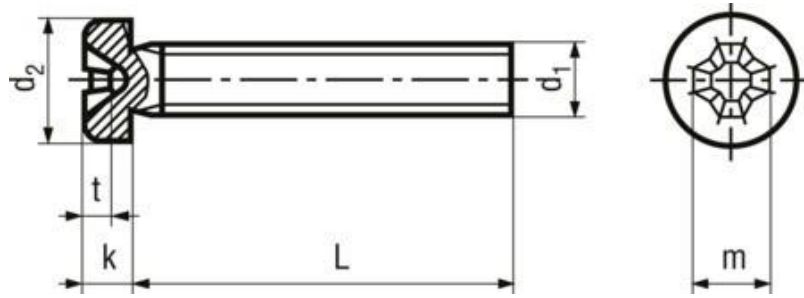


Phillips cheese head machine screws form H

ISO-7048



Additional information

All lengths fully threaded

Headform

Cylindrical

Drive

Cross recess H (Phillips)

Thread

fully threaded

Material

Steel

Strength class

As Per Requirements

Surface

As Per Requirements

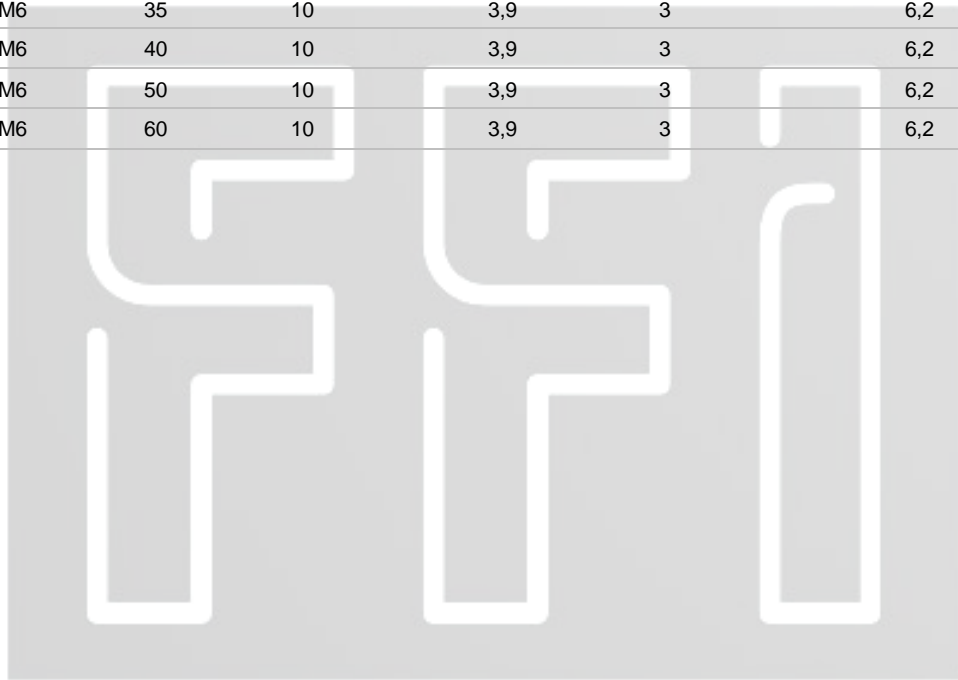
Standard

ISO-7048

Article no.	d1	L	d2 max.	k max.	Phillips	m~	t min.
2602003	M2	3	3,8	1,4	1	2,3	0,9
2602004	M2	4	3,8	1,4	1	2,3	0,9
2602005	M2	5	3,8	1,4	1	2,3	0,9
2602006	M2	6	3,8	1,4	1	2,3	0,9
2602008	M2	8	3,8	1,4	1	2,3	0,9
2602010	M2	10	3,8	1,4	1	2,3	0,9
2602012	M2	12	3,8	1,4	1	2,3	0,9
2602014	M2	(14)	3,8	1,4	1	2,3	0,9
2602016	M2	16	3,8	1,4	1	2,3	0,9
2602020	M2	20	3,8	1,4	1	2,3	0,9
262X003	M2,5	3	4,5	1,8	1	2,7	1,2
262X004	M2,5	4	4,5	1,8	1	2,7	1,2
262X005	M2,5	5	4,5	1,8	1	2,7	1,2
262X006	M2,5	6	4,5	1,8	1	2,7	1,2

Article no.	d1	L	d2 max.	k max.	Phillips	m~	t min.
262X008	M2,5	8	4,5	1,8	1	2,7	1,2
262X010	M2,5	10	4,5	1,8	1	2,7	1,2
262X012	M2,5	12	4,5	1,8	1	2,7	1,2
262X014	M2,5	(14)	4,5	1,8	1	2,7	1,2
262X016	M2,5	16	4,5	1,8	1	2,7	1,2
262X020	M2,5	20	4,5	1,8	1	2,7	1,2
262X030	M2,5	30	4,5	1,8	1	2,7	1,2
2603003	M3	3	5,5	2	2	3,5	0,86
2603004	M3	4	5,5	2	2	3,5	0,86
2603005	M3	5	5,5	2	2	3,5	0,86
2603006	M3	6	5,5	2	2	3,5	0,86
2603008	M3	8	5,5	2	2	3,5	0,86
2603010	M3	10	5,5	2	2	3,5	0,86
2603012	M3	12	5,5	2	2	3,5	0,86
2603014	M3	(14)	5,5	2	2	3,5	0,86
2603016	M3	16	5,5	2	2	3,5	0,86
2603018	M3	(18)	5,5	2	2	3,5	0,86
2603020	M3	20	5,5	2	2	3,5	0,86
2603022	M3	(22)	5,5	2	2	3,5	0,86
2603025	M3	25	5,5	2	2	3,5	0,86
2603030	M3	30	5,5	2	2	3,5	0,86
2603035	M3	35	5,5	2	2	3,5	0,86
2603040	M3	40	5,5	2	2	3,5	0,86
2603045	M3	45	5,5	2	2	3,5	0,86
2603050	M3	50	5,5	2	2	3,5	0,86
2604004	M4	4	7	2,6	2	4,1	1,45
2604005	M4	5	7	2,6	2	4,1	1,45
2604006	M4	6	7	2,6	2	4,1	1,45
2604008	M4	8	7	2,6	2	4,1	1,45
2604010	M4	10	7	2,6	2	4,1	1,45
2604012	M4	12	7	2,6	2	4,1	1,45
2604014	M4	(14)	7	2,6	2	4,1	1,45
2604016	M4	16	7	2,6	2	4,1	1,45
2604018	M4	(18)	7	2,6	2	4,1	1,45
2604020	M4	20	7	2,6	2	4,1	1,45
2604022	M4	(22)	7	2,6	2	4,1	1,45
2604025	M4	25	7	2,6	2	4,1	1,45
2604030	M4	30	7	2,6	2	4,1	1,45
2604035	M4	35	7	2,6	2	4,1	1,45
2604040	M4	40	7	2,6	2	4,1	1,45
2604045	M4	45	7	2,6	2	4,1	1,45
2604050	M4	50	7	2,6	2	4,1	1,45
2604060	M4	60	7	2,6	2	4,1	1,45
2605005	M5	5	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605006	M5	6	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605008	M5	8	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605010	M5	10	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605012	M5	12	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605014	M5	(14)	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605016	M5	16	8,5	3,3	2	4,8	2,14

Article no.	d1	L	d2 max.	k max.	Phillips	m~	t min.
2605018	M5	(18)	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605020	M5	20	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605025	M5	25	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605030	M5	30	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605035	M5	35	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605040	M5	40	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2605060	M5	60	8,5	3,3	2	4,8	2,14
2606008	M6	8	10	3,9	3	6,2	2,25
2606010	M6	10	10	3,9	3	6,2	2,25
2606012	M6	12	10	3,9	3	6,2	2,25
2606016	M6	16	10	3,9	3	6,2	2,25
2606020	M6	20	10	3,9	3	6,2	2,25
2606025	M6	25	10	3,9	3	6,2	2,25
2606030	M6	30	10	3,9	3	6,2	2,25
2606035	M6	35	10	3,9	3	6,2	2,25
2606040	M6	40	10	3,9	3	6,2	2,25
2606050	M6	50	10	3,9	3	6,2	2,25
2606060	M6	60	10	3,9	3	6,2	2,25



FORGE FIT INDIA